

Coating Masses

جرم‌های پوششی

جرم‌های پوششی، ترکیبی از مواد اولیه‌ی نسوز پودری و آگریگیت، با اتصال‌دهنده‌های هیدرولیک، شیمیایی و بعضاً سایر افزودنی‌های رایج در صنعت دیرگداز هستند. این محصولات قابلیت ماله‌کشی و ریختن جهت نصب در محل مورد نظر را دارند. دیرگدازهای پوششی، بسته به نیاز برای اهداف خاص و گسترده‌ای مورد استفاده قرار می‌گیرند؛ برای مثال می‌توان از آن‌ها به عنوان روکش کویل کوره‌های القایی استفاده کرد.

Data Sheet	Product Name	Behin Coat 50	Behin Coat 65	Behin Coat 80	Behin Coat 85	Behin Coat 90	Behin Coat 92	Behin Coat 94
Classification		Coating	Coating	Coating	Coating	Coating	Coating	Coating
Main raw material		Chamotte	Bauxite, Chamotte	Tabular, Bauxite	Tabular Alumina	Tabular Alumina	Tabular Alumina	Tabular Alumina
Refractoriness (°C)		1560	1680	>1730	>1730	>1800	>1800	>1800
Required Water (%)		13.5 – 15.5	13 – 15	12 – 14	11 – 13	10 – 12	9 – 11	8 – 10
Application method		Casting, Troweling	Casting, Troweling	Casting, Troweling	Casting, Troweling	Casting, Troweling	Casting, Troweling	Casting, Troweling
Grain size (mm)		0 – 1	0 – 1	0 – 1	0 – 1	0 – 1	0 – 1	0 – 1
(Typical Analysis)								
B.D* after drying at 110 °C (gr/cm ³)		1.95±0.1	2.2±0.1	2.3±0.1	2.5±0.1	2.6±0.1	2.7±0.1	2.8±0.1
C.C.S** after drying at 110 °C (kg/cm ²)*		200-450	250-500	300-550	350-600	350-600	400-650	400-650
C.C.S** after heating at 1100 °C (kg/cm ²)		250-500	250-500	270-520	300-550	320-570	350-600	370-620
Al ₂ O ₃ (%)		50±2	65±2	80±2	85±2	90±2	92±2	94±2
SiO ₂ (%)		38±2	28±2	15±2	9±1	5±0.5	5±0.5	3±0.5
Fe ₂ O ₃ (%)		2±0.5	2±0.5	1.5±0.5	1±0.5	1±0.5	Trace	Trace
CaO (%)		6±1	4±0.5	3±0.5	3±0.5	3±0.5	3±0.5	3±0.5
The above characteristics are based on average analysis.								

تولید
محصولات
با استفاده از
مواد اولیه
با کیفیت

* B.D: Bulk Density

** C.C.S: Cold Crushing Strength