

### Low Cement Castables

### جرم‌های ریختنی کم‌سیمان

لازمه استفاده و به کارگیری جرم‌های ریختنی کم سیمان استفاده از میکسر پارویی و ویراتور می‌باشد. بدیهی است که ویژگی اصلی این جرم‌ها، نیاز به آب کم‌تر است، که دانسیته‌ی بالاتر و تخلخل کم‌تر را سبب می‌شود. خصوصیت بارز دیگر این گروه از جرم‌های ریختنی، افزایش استحکام آن‌ها توأم با افزایش دیرگدازی است.

Product Name	Behin Cast 55 LC	Behin Cast 60 LC	Behin Cast 70 LC	Behin Cast 70 LC /1	Behin Cast 75 LC	Behin Cast 80 LC	Behin Cast 90 LC	Behin Cast 92 LC	Behin Cast 94 LC	Behin Cast 95 LC	Behin Cast 97 LC
	<b>Data Sheet</b>										
Classification	Castable	Castable	Castable	Castable	Castable	Castable	Castable	Castable	Castable	Castable	Castable
Main raw material	Chamotte	Bauxite, Chamotte	Bauxite, Chamotte	Bauxite, Andalusite	Bauxite, Chamotte	Tabular, Bauxite	Tabular Alumina	Tabular Alumina	Tabular Alumina	Tabular Alumina	Tabular Alumina
Refractoriness (°C)	1620	1650	1700	1700	1720	>1730	>1800	>1800	>1800	>1800	>1800
Required Water (%)	8 – 9	7.5 – 8.5	7 – 8	7 – 8	6.5 – 7.5	6 – 7	5.5 – 6.5	5.5 – 6.5	5 – 6	4.5 – 5.5	4.5 – 5.5
Application method	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating
Grain size (mm)	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5
<b>(Typical Analysis)</b>											
B.D* after drying at 110 °C (gr/cm <sup>3</sup> )	2.4±0.1	2.5±0.1	2.7±0.1	2.7±0.1	2.75±0.1	2.8±0.1	2.85±0.05	2.9±0.05	2.95±0.05	3.1±0.05	3.15±0.05
C.C.S** after drying at 110 °C (kg/cm <sup>2</sup> )	500-750	550-800	600-850	600-850	650-900	650-900	750-1000	750-1000	750-1000	800-1050	850-1100
C.C.S** after heating at 1100 °C (kg/cm <sup>2</sup> )	550-800	600-850	650-900	650-900	700-1000	700-1000	750-1050	750-1050	800-1100	850-1150	900-1200
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	55±2	60±2	70±2	70±2	75±2	80±2	90±2	92±2	94±1	95±1	97±1
SiO <sub>2</sub> (%)	39±2	33±2	23±2	24±2	18±2	14±2	6±0.5	5±0.5	3.5±0.5	3±0.5	1±0.5
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	2±0.5	2±0.5	2±0.5	2±0.5	2±0.5	1.5±0.5	<1	<1	Trace	Trace	Trace
CaO (%)	2.5±0.5	2.5±0.5	2.5±0.5	2.5±0.5	2.5±0.5	2.5±0.5	2±0.5	2±0.5	2±0.5	2±0.5	2±0.5
<b>The above characteristics are based on average analysis.</b>											

\* B.D: Bulk Density

\*\* C.C.S: Cold Crushing Strength