

### Regular Cement Castables

### جرم‌های ریختنی معمولی

جرم‌های ریختنی در چند دهه گذشته کاربرد زیادی داشته است و پرکاربردترین این جرم‌ها، جرم‌های ریختنی پرسیمان می‌باشد. این جرم‌ها به وسیله ویبره یا بدون ویبره قابلیت نصب راحت را دارند. از ویژگی‌های بارز این جرم‌ها، قابلیت نصب و اجرای سریع‌تر، امکان ماله کشی و ترمیم قسمت‌های تخریب شده می‌باشد.

| Data Sheet  | Product Name       | Behin Cast 45 RC   | Behin Cast 50 RC   | Behin Cast 60 RC   | Behin Cast 70 RC   | Behin Cast 75 RC   | Behin Cast 80 RC   | Behin Cast 85 RC   | Behin Cast 90 RC   | Behin Cast 92 RC   | Behin Cast 94 RC   | Behin Cast 95 RC   |
|---|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
|   | Classification     | Castable           | Castable           | Castable           | Castable           | Castable           | Castable           | Castable           | Castable           | Castable           | Castable           | Castable           |
| Main raw material   | Chamotte           | Chamotte           | Bauxite, Chamotte  | Bauxite, Chamotte  | Bauxite, Chamotte  | Tabular, Bauxite   | Tabular, Bauxite   | Tabular Alumina    | Tabular Alumina    | Tabular Alumina    | Tabular Alumina    | Tabular Alumina    |
| Refractoriness (°C)   | 1500               | 1600               | 1650               | 1700               | 1720               | >1730              | >1730              | >1800              | >1800              | >1800              | >1800              | >1800              |
| Required Water (%)  | 14 – 15.5          | 10 – 11.5          | 9.5 – 11           | 9 – 10.5           | 8.5 – 10           | 8 – 9.5            | 8 – 9.5            | 7.5 – 9            | 7 – 8.5            | 6.5 – 8            | 6 – 7.5            | 6 – 7.5            |
| Application method  | Casting, Vibrating | Casting, Vibrating | Casting, Vibrating | Casting, Vibrating | Casting, Vibrating | Casting, Vibrating | Casting, Vibrating | Casting, Vibrating | Casting, Vibrating | Casting, Vibrating | Casting, Vibrating | Casting, Vibrating |
| Grain size (mm)   | 0 - 5              | 0 - 5              | 0 - 5              | 0 - 5              | 0 - 5              | 0 - 5              | 0 - 5              | 0 - 5              | 0 - 5              | 0 - 5              | 0 - 5              | 0 - 5              |
| <b>(Typical Analysis)</b>                                       |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |
| B.D* after drying at 110°C (gr/cm <sup>3</sup> )                | 2.2±0.1            | 2.35±0.1           | 2.5±0.1            | 2.7±0.1            | 2.75±0.1           | 2.8±0.1            | 2.8±0.1            | 2.85±0.05          | 2.9±0.05           | 2.95±0.05          | 3.1±0.05           | 3.1±0.05           |
| C.C.S** after drying at 110 °C (kg/cm <sup>2</sup> )            | 300-550            | 350-600            | 400-650            | 450-700            | 500-750            | 550-800            | 600 -850           | 650-900            | 700-950            | 750-1000           | 800-1050           | 800-1050           |
| C.C.S** after heating at 1100 °C (kg/cm <sup>2</sup> )          | 200-450            | 250-550            | 300-600            | 350-650            | 400-700            | 450-750            | 500-800            | 550-850            | 600-900            | 650-950            | 700-1000           | 700-1000           |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)                              | 45±2               | 50±2               | 60±2               | 70±2               | 75±2               | 80±2               | 85±2               | 90±2               | 92±2               | 94±1               | 95±1               | 95±1               |
| SiO <sub>2</sub> (%)  | 40±2               | 42±2               | 32±2               | 23±2               | 18±2               | 13±1               | 8±1                | 5±0.5              | 4±0.5              | 3.5±0.5            | 2±0.5              | 2±0.5              |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)                              | 6±0.5              | 2±0.5              | 2±0.5              | 1.5±0.5            | 1.5±0.5            | 1.5±0.5            | 1±0.5              | <1                 | <1                 | Trace              | Trace              | Trace              |
| CaO (%)   | 10±1               | 4±0.5              | 4±0.5              | 4±0.5              | 4±0.5              | 4±0.5              | 4±0.5              | 3.5±0.5            | 3.5±0.5            | 3.5±0.5            | 3.5±0.5            | 3.5±0.5            |
| <b>The above characteristics are based on average analysis.</b> |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |

\* B.D: Bulk Density

\*\* C.C.S: Cold Crushing Strength