

◀ درباره بهین نسوز:

شرکت صنایع بهین نسوز اصفهان در سال ۱۳۹۲ و با بهره گیری از حضور کارشناسان و دست اندرکاران آشنا با صنایع فولاد و نسوز و با کوله باری از دانش و تجربه ناشی از سالیان متمادی فعالیت در صنایع ریخته گری و کوره های آشنا با مشکلات و چالش های مربوطه تأسیس گردید.

ممارست و تلاش مستمر جهت تولید جرم های کوبیدنی سیلیسی (خاک نسوز) مناسب و سازگار با ذوب فولاد و چدن در گریدهای مختلف، باعث گردید تا صنایع بهین نسوز اصفهان با تولید ۸۰۰۰۰ تن، به عنوان بزرگ ترین و با کیفیت ترین تولیدکننده جرم های مذکور، در رده نخست انتخاب های شرکت های ریخته گری فولاد و چدن قرار گیرد.

پس از تولید و عرضه موفق جرم های کوبیدنی سیلیسی برای کوره های القایی و پاتیل های مربوطه، در اکثر قریب به اتفاق شرکت های ریخته گری فولاد و چدن داخلی و هم چنین صادرات انبوه به کشورهای همسایه، این شرکت بر آن شد تا تولید و تأمین جرم های آلومینایی و قطعات پیش ساخته نسوز مورد نیاز صنعت ریخته گری چدن و فولاد، صنایع غیر آهنی هم چون صنایع سیمان، شیشه، نفت و گاز و پتروشیمی و ... را به سبد محصولات خود اضافه نماید. در این راستا تلاش شد تا جرم های آلومینایی و قطعات پیش ساخته نسوز در بهترین کیفیت و با بالاترین استاندارد، تولید و به بازار عرضه گردد. در عین حال با توجه به رضایت مندی مشتریان و حجم تقاضای محصولات اشاره شده، واحد تولیدی دیگری در تبریز به نام شرکت صنایع بهین نسوز آذربایجان تأسیس گردید.

خدمات پس از فروش از ویژگی های جدایی ناپذیر شرکت صنایع بهین نسوز بوده، ضمن اینکه کارشناسان این شرکت همواره آماده ارائه خدمات مشاوره ای در زمینه انتخاب و نصب صحیح مواد ویژه نسوز هستند. افزایش رضایت مشتری هدف اصلی این شرکت بوده، لذا شرکت بهین نسوز جهت دستیابی به این مهم، بهبود مستمر در کیفیت فرآورده های تولیدی را از طریق توسعه واحد تحقیقات و تضمین کیفیت، سرلوحه خویش قرار داده و به منظور تحقق کیفیت مطلوب، در یافت استانداردهای روز دنیا را در دستور کار قرار داده است.

◀ خط مشی کیفیت:

در حال حاضر این شرکت در مساحتی بالغ بر ۲۵۰۰۰ متر مربع و با بهره گیری از مدیران مجرب و مهندسان متخصص و کارگران کار آزموده با عنایت به الطاف خداوند متعال فعالیت می نماید. شرکت صنایع بهین نسوز با توجه به کیفیت بالای محصولات خود، توانسته است در حال حاضر تبدیل به بزرگترین تولیدکننده جرم های کوبیدنی سیلیسی و جزء تأمین کنندگان اصلی صنعت فولاد کشور قرار گیرد. همچنین در حال حاضر سالانه بیش از ۱۲۰۰۰ تن از این محصولات تولیدی به کشورهای همسایه نظیر عراق، آذربایجان، تاجیکستان، روسیه و ... صادر می گردد. این محصولات از لحاظ کیفی قابل رقابت با محصولات مشابه خارجی بوده و در بازارهای بین المللی از استقبال بسیار خوبی برخوردار می باشد. شرکت صنایع بهین نسوز تلاش می کند خدمات خود را با بالاترین کیفیت ممکن در جهت تأمین نیازها، انتظارات و کسب اعتماد و رضایت هر چه بیش تر مشتریان و هم چنین افزایش توان رقابتی در بازارهای داخلی و خارجی ارائه نماید.

این شرکت برای دستیابی به اهداف یاد شده، خود را متعهد به انجام موارد ذیل می داند:

- ◀ بهبود مستمر در کیفیت محصولات و فرآیندها
- ◀ تحویل به موقع، پاسخگویی سریع و افزایش رضایتمندی مشتریان
- ◀ حفظ ارتقاء و توانمندسازی سرمایه های انسانی
- ◀ رعایت اصول و مقررات ایمنی و بهداشت حرفه ای و جلوگیری از ایجاد آلاینده ها

گروه صنعتی بهین
BEHIN INDUSTRIAL GROUP



◀ تولیدکننده انواع:

* جرم‌های کوبیدنی سیلیسی کوره‌های القایی فولاد و چدن Ramming

* جرم‌های آلومینایی ریختنی (RC,MC,LC,ULC,NC,SFC,INS) Casting

جرم‌های پاشیدنی gunning

جرم‌های پوششی Coating

جرم‌های تعمیری Patching

* جرم‌های منیزیایی

* گریدهای مختلف ماسه مجرا

* گریدهای مختلف ملات‌های آلومینایی

ملات‌های پایه آلومینایی، بوکسیتی و شاموتی

ملات‌های اسلاید گیت پایه آب و اسید-آب

* جرم‌های پلاستیک

* قطعات پیش ساخته:

بلوک‌های کوره‌های القایی

ول بلوک کف پاتیل

دلتای کوره قوس

دلتای LF

استوپرهای پاتیل

نازل‌های داخلی و اسلاید گیت

سایر قطعات پیش ساخته بر اساس سفارشات مشتری



* استفاده از بهترین مواد اولیه با کیفیت و خلوص بالا
* ارائه مشاوره جهت انتخاب پوشش نسوز مورد نیاز
* آمادگی ارائه خدمات نصب و اجرای انواع محصولات نسوز

Ramming Masses

جرمهای کوبیدنی

جرم های کوبیدنی دسته ای از جرم های مونولیتیک محسوب می شوند که بدون نیاز به آب، با استفاده از کوبه های پنوماتیک یا وایبره برقی در کوره های القایی و پاتیل کوبیده می شوند.

Data Sheet	Product Name	Behin Ram STG	Behin Ram CIG	Behin Ram STC	Behin Ram LDG	Behin Ram STS	Behin Ram CUG
Classification	Ramming	Ramming	Ramming	Ramming	Ramming	Ramming	Ramming
Main raw material	Silica	Silica	Silica	Silica	Silica	Silica	Silica
Refractoriness (°C)	>1700	>1700	>1700	>1700	>1700	>1700	>1700
Application method	Ramming	Ramming	Ramming	Ramming	Ramming	Ramming	Ramming
Grain size (mm)	0 - 6 0 - 8 0 - 20	0 - 6 0 - 8	0 - 20	0 - 6 0 - 8			
(Typical Analysis)							
B.D* (gr/cm ³)	2.15±0.05	2.15±0.05	2.15±0.05	2.15±0.05	2.15±0.05	2.15±0.05	2.15±0.05
SiO ₂ (%)	≥99	≥99	≥99	≥99	≥99	≥99	≥99
Al ₂ O ₃ (%)	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.3
Fe ₂ O ₃ (%)	≤0.4	≤0.4	≤0.4	≤0.4	≤0.4	≤0.4	≤0.4
MgO (%)	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.3
The above characteristics are based on average analysis.							

بزرگ ترین

تولید کننده

جرم های

نسوز

سیلیسی

* BD: Bulk Density

Low Cement Castables

جرم های ریختنی کم سیمان

لازمه استفاده و به کارگیری جرم های ریختنی کم سیمان استفاده از میکسر پارویی و ویراتور می باشد. بدیهی است که ویژگی اصلی این جرم ها، نیاز به آب کمتر است، که دانسیته ی بالاتر و تخلخل کمتر را سبب میشود. خصوصیت بارز دیگر این گروه از جرم های ریختنی، افزایش استحکام آن ها توأم با افزایش دیرگدازی است.

Data Sheet	Product Name	Behin Cast 55 LC	Behin Cast 60 LC	Behin Cast 70 LC	Behin Cast 70 LC /1	Behin Cast 75 LC	Behin Cast 80 LC	Behin Cast 90 LC	Behin Cast 92 LC	Behin Cast 94 LC	Behin Cast 95 LC	Behin Cast 97 LC
	Classification	Castable	Castable	Castable	Castable	Castable	Castable	Castable	Castable	Castable	Castable	Castable
Main raw material	Chamotte	Bauxite, Chamotte	Bauxite, Chamotte	Bauxite, Andalusite	Bauxite, Chamotte	Tabular, Bauxite	Tabular Alumina					
Refractoriness (°C)	1620	1650	1700	1700	1720	>1730	>1800	>1800	>1800	>1800	>1800	>1800
Required Water (%)	8 – 9	7.5 – 8.5	7 – 8	7 – 8	6.5 – 7.5	6 – 7	5.5 – 6.5	5.5 – 6.5	5 – 6	4.5 – 5.5	4.5 – 5.5	4.5 – 5.5
Application method	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating
Grain size (mm)	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5
(Typical Analysis)												
B.D* after drying at 110 °C (gr/cm ³)	2.4±0.1	2.5±0.1	2.7±0.1	2.7±0.1	2.75±0.1	2.8±0.1	2.85±0.05	2.9±0.05	2.95±0.05	3.1±0.05	3.15±0.05	3.15±0.05
C.C.S** after drying at 110 °C (kg/cm ²)	500-750	550-800	600-850	600-850	650-900	650-900	750-1000	750-1000	750-1000	800-1050	850-1100	850-1100
C.C.S** after heating at 1100 °C (kg/cm ²)	550-800	600-850	650-900	650-900	700-1000	700-1000	750-1050	750-1050	800-1100	850-1150	900-1200	900-1200
Al ₂ O ₃ (%)	55±2	60±2	70±2	70±2	75±2	80±2	90±2	92±2	94±1	95±1	97±1	97±1
SiO ₂ (%)	39±2	33±2	23±2	24±2	18±2	14±2	6±0.5	5±0.5	3.5±0.5	3±0.5	1±0.5	1±0.5
Fe ₂ O ₃ (%)	2±0.5	2±0.5	2±0.5	2±0.5	2±0.5	1.5±0.5	<1	<1	Trace	Trace	Trace	Trace
CaO (%)	2.5±0.5	2.5±0.5	2.5±0.5	2.5±0.5	2.5±0.5	2.5±0.5	2±0.5	2±0.5	2±0.5	2±0.5	2±0.5	2±0.5
The above characteristics are based on average analysis.												

* B.D: Bulk Density

** C.C.S: Cold Crushing Strength

Medium Cement Castable

جرم های ریختنی سیمان متوسط

جرم های ریختنی سیمان متوسط نسبت به جرم های پرسیمان، پس از نصب تخلخل کمتری خواهند داشت. در نتیجه از مقاومت به خوردگی بیشتری برخوردارند. این جرم ها به وسیله ویرنه یا بدون ویرنه به راحتی نصب می شوند.

Data Sheet	Product Name	Behin Cast 55 MC	Behin Cast 60 MC	Behin Cast 70 MC	Behin Cast 75 MC	Behin Cast 80 MC	Behin Cast 85 MC	Behin Cast 90 MC	Behin Cast 92 MC	Behin Cast 94 MC	Behin Cast 95 MC	Behin Cast 97 MC
	Classification	Castable										
Main raw material	Chamotte	Bauxite, Chamotte	Bauxite, Chamotte	Bauxite, Chamotte	Tabular, Bauxite	Tabular, Bauxite	Tabular Alumina					
Refractoriness (°C)	1620	1650	1700	1720	>1730	>1730	>1800	>1800	>1800	>1800	>1800	>1800
Required Water (%)	8 – 9.5	7.5 – 9	7 – 8.5	7 – 8.5	6.5 – 8	6.5 – 8	6 – 7.5	6 – 7.5	5.5 – 7	5.5 – 7	5.5 – 7	5.5 – 7
Application method	Casting, Vibrating											
Grain size (mm)	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5
(Typical Analysis)												
B.D* after drying at 110°C (gr/cm ³)	2.4±0.1	2.5±0.1	2.7±0.1	2.75±0.1	2.8±0.1	2.8±0.1	2.85±0.05	2.9±0.05	2.95±0.05	3.1±0.05	3.15±0.05	3.15±0.05
C.C.S** after drying at 110 °C (kg/cm ²)	450-700	500-750	550-800	550-800	550-800	600-850	600-850	650-900	700-950	750-1000	800-1050	800-1050
C.C.S** after heating at 1100 °C (kg/cm ²)	450-700	550-800	600-850	600-900	650-950	650-950	650-950	700-1000	750-1050	800-1100	850-1150	850-1150
Al ₂ O ₃ (%)	55±2	60±2	70±2	75±2	80±2	85±2	90±2	92±2	94±1	95±1	97±1	97±1
SiO ₂ (%)	38±2	34±2	24±2	18±2	13±2	9±1	7±0.5	5±0.5	4±0.5	3±0.5	2±0.5	2±0.5
Fe ₂ O ₃ (%)	2±0.5	2±0.5	2±0.5	2±0.5	1.5±0.5	1.5±0.5	<1	<1	Trace	Trace	Trace	Trace
CaO (%)	3±0.5	3±0.5	3±0.5	3±0.5	3±0.5	2.5±0.5	2.5±0.5	2.5±0.5	2.5±0.5	2±0.5	2±0.5	2±0.5
The above characteristics are based on average analysis.												

* B.D: Bulk Density

** C.C.S: Cold Crushing Strength

Regular Cement Castables

جرم های ریختنی معمولی

جرم های ریختنی در چند دهه گذشته کاربرد زیادی داشته است و پرکاربردترین این جرم ها، جرم های ریختنی پرسیمان می باشد. این جرم ها به وسیله ویرنه یا بدون ویرنه قابلیت نصب راحت را دارند. از ویژگی های بارز این جرم ها، قابلیت نصب و اجرای سریع تر، امکان ماله کشی و ترمیم قسمت های تخریب شده می باشد.

Data Sheet	Product Name	Behin Cast 45 RC	Behin Cast 50 RC	Behin Cast 60 RC	Behin Cast 70 RC	Behin Cast 75 RC	Behin Cast 80 RC	Behin Cast 85 RC	Behin Cast 90 RC	Behin Cast 92 RC	Behin Cast 94 RC	Behin Cast 95 RC
	Classification	Castable										
Main raw material	Chamotte	Chamotte	Bauxite, Chamotte	Bauxite, Chamotte	Bauxite, Chamotte	Tabular, Bauxite	Tabular, Bauxite	Tabular Alumina				
Refractoriness (°C)	1500	1600	1650	1700	1720	>1730	>1730	>1800	>1800	>1800	>1800	>1800
Required Water (%)	14 – 15.5	10 – 11.5	9.5 – 11	9 – 10.5	8.5 – 10	8 – 9.5	8 – 9.5	7.5 – 9	7 – 8.5	6.5 – 8	6 – 7.5	6 – 7.5
Application method	Casting, Vibrating											
Grain size (mm)	0 - 5	0 - 5	0 - 5	0 - 5	0 - 5	0 - 5	0 - 5	0 - 5	0 - 5	0 - 5	0 - 5	0 - 5
(Typical Analysis)												
B.D* after drying at 110°C (gr/cm ³)	2.2±0.1	2.35±0.1	2.5±0.1	2.7±0.1	2.75±0.1	2.8±0.1	2.8±0.1	2.85±0.05	2.9±0.05	2.95±0.05	2.95±0.05	3.1±0.05
C.C.S** after drying at 110 °C (kg/cm ²)	250-500	350-600	400-650	450-700	500-750	550-800	600-850	650-900	700-950	750-1000	750-1000	800-1050
C.C.S** after heating at 1100 °C (kg/cm ²)	200-450	250-550	300-600	350-650	400-700	450-750	500-800	550-850	600-900	650-950	650-950	700-1000
Al ₂ O ₃ (%)	45±2	50±2	60±2	70±2	75±2	80±2	85±2	90±2	92±2	94±1	94±1	95±1
SiO ₂ (%)	40±2	42±2	32±2	23±2	18±2	13±1	8±1	5±0.5	4±0.5	3.5±0.5	3.5±0.5	2±0.5
Fe ₂ O ₃ (%)	6±0.5	2±0.5	2±0.5	1.5±0.5	1.5±0.5	1.5±0.5	1±0.5	<1	<1	Trace	Trace	Trace
CaO (%)	10±1	4±0.5	4±0.5	4±0.5	4±0.5	4±0.5	4±0.5	3.5±0.5	3.5±0.5	3.5±0.5	3.5±0.5	3.5±0.5
The above characteristics are based on average analysis.												

* B.D: Bulk Density

** C.C.S: Cold Crushing Strength

Insulation Castables

◀ جرم های ریختنی عایق

استفاده از جرم های عایق یکپارچه به دلیل ویژگی های منحصر به فرد خود در صنایع مختلف رو به فزونی یافته است. دبرگدازهای ریختنی کم آلومینای سبک نقش ویژه‌ای در جلوگیری از اتلاف انرژی دارند. این دبرگدازها عمدتاً به عنوان عایق حرارتی مصرف می شوند.

Data Sheet	Product Name	Behin Cast 30 LI INS	Behin Cast 30 INS	Behin Cast 35 LI INS	Behin Cast 35 INS
	Classification	Castable	Castable	Castable	Castable
Main raw material	Chamotte, Perlite	Chamotte, Perlite	Chamotte, Perlite	Chamotte, Perlite	Chamotte, Perlite
Refractoriness (°C)	1250	1250	1300	1300	1300
Required Water (%)	28 – 32	28 – 32	26 – 30	26 – 30	26 – 30
Application method	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating	Casting, Vibrating
Grain size (mm)	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5
(Typical Analysis)					
B.D* after drying at 110 °C (gr/cm ³)	1.15±0.05	1.15±0.05	1.2±0.05	1.2±0.05	1.2±0.05
C.C.S** after drying at 110 °C (kg/cm ²)	>45	>45	>60	>60	>60
C.C.S** after heating at 1100 °C (kg/cm ²)	>25	>25	>35	>35	>35
Al ₂ O ₃ (%)	34±2	30±2	40±2	35±2	35±2
SiO ₂ (%)	50±2	50±2	45±2	45±2	45±2
Fe ₂ O ₃ (%)	2±0.5	5±0.5	2±0.5	5±0.5	5±0.5
CaO (%)	10±1	9±1	10±1	9±1	9±1
The above characteristics are based on average analysis.					

* B.D: Bulk Density

فروش برای گروه صنعتی

بهین بنیان استیل پایان

نیست، بلکه شروع ارائه

خدمات و همکاری است.

هدف ما رضایت مشتری است

و به آن افتخار می کنیم.

ما علاقه مند به همکاری با

شرکت هایی هستیم که سود

متقابل را رمز موفقیت و

تداوم همکاری می دانند.

Plastic Ramming

جرم های پلاستیک

همان گونه که از نام این جرم ها مشخص است، این نوع دیرگدازها رفتار پلاستیک با خاصیت انعطاف پذیری بالا داشته و می توانند به صورت دلخواه شکل داده شوند. برای نصب جرم های پلاستیک، از چکش یا کوبه های پنوماتیک (بادی) استفاده می شود. یکی از کاربردهای رایج آن ها، در اجرای تعمیرات نسوز پائیل ها و کوره هاست. خواص دیرگدازهای پلاستیک از لحاظ ماهیت، منحصر به فرد بوده و به طور مثال مقاومت زیادی در برابر شوک حرارتی از خود نشان می دهند.

Data Sheet	Product Name	Behin Plast 35	Behin Plast 50	Behin Plast 65	Behin Plast 80	Behin Plast 90	Behin Silica Plast
Classification	Plastic	Plastic	Plastic	Plastic	Plastic	Plastic	Plastic
Main raw material	Chamotte	Bauxite, Chamotte	Bauxite, Chamotte	Tabular, Bauxite	Tabular Alumina	Silica	
Refractoriness (°C)	1480	1600	1700	>1730	>1800	>1700	
Application method	Ramming	Ramming	Ramming	Ramming	Ramming	Ramming	
Grain size (mm)	0 - 5	0 - 5	0 - 5	0 - 5	0 - 5	0 - 5	
(Typical Analysis)							
B.D* after drying at 110 °C (gr/cm ³)	1.8±0.1	2±0.1	2.4±0.1	2.6±0.1	2.7±0.1	2.1±0.1	
C.C.S** after drying at 110 °C (kg/cm ²)	>40	50-100	100-200	120-220	150-250	>50	
C.C.S** after heating at 1100 °C (kg/cm ²)	>70	80-150	200-300	200-300	200-300	>180	
Al ₂ O ₃ (%)	35±2	50±2	65±2	80±2	90±2	<1	
SiO ₂ (%)	46±2	48±2	32±2	11±1	7±1	96±1	
Fe ₂ O ₃ (%)	2.5±0.5	2.5±0.5	2±0.5	2±0.5	1±0.5	<1	
CaO (%)	1±0.5	1±0.5	1±0.5	1±0.5	Trace	<1	
The above characteristics are based on average analysis.							

ما قادر به طراحی

دیرگدازهای

یکپارچه ویژه و

قطعات خاص

هستیم.

* B.D: Bulk Density

** C.C.S: Cold Crushing Strength

Gunning Masses

جرم های پاشیدنی

شامل ترکیباتی از مواد اولیه نسوز دانه بندی شده توأم با مواد اتصال دهنده می باشند که توسط دستگاه گانینگ همراه با آب و با فشار هوا نصب می شوند. جرم های پاشیدنی، می توانند به سرعت نصب شوند و عمدتاً برای ترمیم و تعمیر مورد استفاده قرار می گیرند. اگر چه خواص دیرگدازهای پاشیدنی به خوبی سایر دیرگدازهای مونولیتیک نیست، ولی نصب آنها سریع بوده و زمان توقف کوره را کاهش می دهد.

Data Sheet	Product Name	Behin Gun 35	Behin Gun 45	Behin Gun 50	Behin Gun 60	Behin Gun 70	Behin Gun 80	Behin Gun 90
	Classification	Gunning	Gunning	Gunning	Gunning	Gunning	Gunning	Gunning
Main raw material	Chamotte	Chamotte	Chamotte	Bauxite, Chamotte	Bauxite, Chamotte	Tabular, Bauxite	Tabular Alumina	Tabular Alumina
Refractoriness (°C)	1300	1520	1600	1650	>1730	>1730	>1800	>1800
Required Water (%)	38 – 40	24 – 26	21 – 23	10.5 – 12	10.5 – 12	10.5 – 12	8.5 – 10	8.5 – 10
Application method	Gunning	Gunning	Gunning	Gunning	Gunning	Gunning	Gunning	Gunning
Grain size (mm)	0 – 3	0 – 3	0 – 3	0 – 3	0 – 3	0 – 3	0 – 3	0 – 3
(Typical Analysis)								
B.D* after drying at 110 °C (gr/cm ³)	0.9±0.1	1.5±0.1	2.1±0.1	2.3±0.1	2.4±0.1	2.5±0.1	2.8±0.1	2.8±0.1
C.C.S** after drying at 110 °C (kg/cm ²)	30-100	50-150	80-180	250-450	350-550	400-600	450-650	450-650
C.C.S** after heating at 1100 °C (kg/cm ²)	30-100	50-150	80-180	200-400	250-450	300-500	350-550	350-550
Al ₂ O ₃ (%)	35±2	45±2	50±2	60±2	70±2	80±2	90±2	90±2
SiO ₂ (%)	45±2	41±2	36±2	31±2	21±2	11±1	5.5±0.5	5.5±0.5
Fe ₂ O ₃ (%)	5±1	3.5±1	2.5±0.5	2.5±0.5	1.5±0.5	1.5±0.5	<1	<1
CaO (%)	9±1	7±0.5	7±0.5	5.5±0.5	4.5±0.5	4.5±0.5	3±0.5	3±0.5
The above characteristics are based on average analysis.								

* B.D: Bulk Density

** C.C.S: Cold Crushing Strength

ارائه

بهترین

خدمات

پس از

فروش

Coating Masses

◀ جرم های پوششی

جرم های پوششی، ترکیبی از مواد اولیه نسوز پودری و آگریگیت، با اتصال دهنده های هیدرولیک، شیمیایی و بعضاً سایر افزودنی های رایج در صنعت دیرگداز هستند. این محصولات قابلیت مالک کشی و ریختن جهت نصب در محل مورد نظر را دارند. دیرگدازهای پوششی، بسته به نیاز برای اهداف خاص و گسترده ای مورد استفاده قرار می گیرند؛ برای مثال می توان از آن ها به عنوان روکش کویل کوره های القایی استفاده کرد.

Data Sheet	Product Name	Behin Coat 50	Behin Coat 65	Behin Coat 80	Behin Coat 85	Behin Coat 90	Behin Coat 92	Behin Coat 94
	Classification	Coating						
Main raw material	Chamotte	Bauxite, Chamotte	Tabular, Bauxite	Tabular Alumina				
Refractoriness (°C)	1560	1680	>1730	>1730	>1800	>1800	>1800	>1800
Required Water (%)	13.5 – 15.5	13 – 15	12 – 14	11 – 13	10 – 12	9 – 11	8 – 10	8 – 10
Application method	Casting, Trowling							
Grain size (mm)	0 – 1	0 – 1	0 – 1	0 – 1	0 – 1	0 – 1	0 – 1	0 – 1
(Typical Analysis)								
B.D* after drying at 110 °C (gr/cm ³)	1.95±0.1	2.2±0.1	2.3±0.1	2.5±0.1	2.6±0.1	2.7±0.1	2.8±0.1	2.8±0.1
C.C.S** after drying at 110 °C (kg/cm ²)	200-450	250-500	300-550	350-600	350-600	400-650	400-650	400-650
C.C.S** after heating at 1100 °C (kg/cm ²)	250-500	250-500	270-520	300-550	320-570	350-600	370-620	370-620
Al ₂ O ₃ (%)	50±2	65±2	80±2	85±2	90±2	92±2	94±2	94±2
SiO ₂ (%)	38±2	28±2	15±2	9±1	5±0.5	5±0.5	3±0.5	3±0.5
Fe ₂ O ₃ (%)	2±0.5	2±0.5	1.5±0.5	1±0.5	1±0.5	Trace	Trace	Trace
CaO (%)	6±1	4±0.5	3±0.5	3±0.5	3±0.5	3±0.5	3±0.5	3±0.5
The above characteristics are based on average analysis.								

* B.D: Bulk Density

** C.C.S: Cold Crushing Strength

تولید
محصولات
با استفاده از
مواد اولیه
با کیفیت

Mortars

◀ ملات های نسوز

از ملات های نسوز، برای اتصال دیرگدازهای شکل دار (آجرهای نسوز، قطعات پیش ساخته) استفاده می شود. برای بهره گیری از ملات های نسوز می توان از روش های مختلفی از جمله مالہ کشی، غوطه وری و یا ریختن بین درزهای آجرها استفاده کرد. برخی ملات ها قابل عرضه به صورت خمیری و خشک، پایه رزین، آب و آب - اسید می باشند.

Data Sheet	Product Name	Behin Mor 40	Behin Mor 60	Behin Mor 70	Behin Mor 75	Behin Mor 80	Behin Mor 80 C	Behin Mor 85 G	Behin Mor 85 MP	Behin Mor 85	Behin Mor 92	Behin Mor 95	Behin Mor 94 Si
	Classification	Mortar	Mortar	Mortar	Mortar	Mortar	Mortar	Mortar	Mortar	Mortar	Mortar	Mortar	Mortar
Main raw material	Chamotte	Bauxite, Chamotte	Bauxite, Chamotte	Bauxite, Chamotte	Tabular, Bauxite	Tabular Alumina	Tabular Alumina	Silica					
Refractoriness (°C)	1550	1600	1700	1720	>1730	>1730	>1730	>1730	>1730	>1730	>1800	>1800	>1700
Required Water (%)	24 – 27	21 – 24	20 – 23	19 – 22	18 – 21	18 – 21	17 – 20	17 – 20	16 – 19	15 – 18	15 – 18	15 – 18	15 – 18
Application method	Troweling	Troweling	Troweling	Troweling	Troweling	Troweling	Troweling	Troweling	Troweling	Troweling	Troweling	Troweling	Troweling
Grain size (mm)	0 – 0.5	0 – 0.5	0 – 0.5	0 – 0.5	0 – 0.5	0 – 0.5	0 – 0.5	0 – 0.5	0 – 0.5	0 – 0.5	0 – 0.5	0 – 0.5	0 – 0.5
(Typical Analysis)													
Al ₂ O ₃ (%)	40±2	60±2	70±2	75±2	80±2	80±2	85±2	85±2	85±2	85±2	92±2	95±2	4±0.5
SiO ₂ (%)	53±2	32±2	22±2	18±2	15±1	13±1	9±1	10±1	11±1	6±0.5	4.5±0.5	94±2	
Fe ₂ O ₃ (%)	2±0.5	2±0.5	2±0.5	2±0.5	1.5±0.5	2±0.5	1±0.5	1±0.5	1±0.5	<1	<0.4	Trace	<0.8
Cr ₂ O ₃ (%)								3±0.5	2±0.5				
C (%)							2±0.5		1±0.5				
The above characteristics are based on average analysis.													

Nozzle Filling Sands

◀ ماسه مجرا (کرومیتی، اولوینی و سیلیسی)

ماسه مجرا یکی از محصولات دیرگدازی است که از آن جهت بستن مجرای پاتیل های ذوب، تاندیش و کوره های قوس الکتریکی استفاده می شود. مصرف مواد خلوص بالا و در عین حال ناخالصی پایین می تواند خواص دیرگدازی و مکانیکی مطلوب و کیفیت بهتری را ارائه نماید.

Data Sheet \ Product Name	Behin HQ Sand	Behin SQ Sand	Behin Sand	Behin Sand 55	Behin EBT	Behin Silica Sand
Classification	Ladle Filler Sands	Ladle Filler Sands	Ladle Filler Sands	Ladle Filler Sands	EAF Tap Hole Sand	Ladle Filler Sands
Main raw material	Chromite, Silica	Chromite, Silica	Chromite, Silica	Chromite, Silica	Olivine	Special Silica
Refractoriness (°C)	>1730	1720	1710	>1730	>1730	>1710
Grain size (mm)	0.1 – 1.2	0.1 – 1.2	0.1 – 1.2	1 – 3	0 – 5	0.1 – 1.2
(Typical Analysis)						
Cr ₂ O ₃ (%)	40±2	35±2	30±2	>55		
SiO ₂ (%)	30±2	35±2	45±2	<22	40±2	99±0.5
Al ₂ O ₃ (%)	8±1	8±1	7±1	<3	<0.5	
MgO (%)					46±2	
The above characteristics are based on average analysis.						

مشاوره

جهت

انتخاب

و نصب

محصولات

نسوز

Well Block

ول بلوک

ول بلوک یک قطعه پیش ساخته آلومینایی است. این قطعه در کف پاتیل مذاب نصب می شود که نگهدارنده پروس بلاگ و یا نازل داخلی است.

Data Sheet	Product Name	Behin Well Block 85	Behin Well Block 90	Behin Well Block Cr	Behin Well Block C	Behin Well Block 94
	Classification	Pre-Cast	Pre-Cast	Pre-Cast	Pre-Cast	Pre-Cast
Main raw material	Tabular, Bauxite	Tabular, Bauxite	Tabular, Chromium	Tabular, Graphite	Tabular Alumina	
Refractoriness (°C)	>1800	>1800	>1800	>1800	>1800	>1800
(Typical Analysis)						
B.D* after drying at 110 °C (gr/cm ³)	2.8±0.1	2.85±0.05	3.1±0.05	3.15±0.05	3.15±0.05	3.15±0.05
C.C.S** after drying at 110 °C (kg/cm ²)	600-900	700-1000	700-1000	700-1000	800-1100	
C.C.S** after heating at 1100 °C (kg/cm ²)	800-1100	900-1200	1000-1300	900-1200	1000-1300	
Al ₂ O ₃ (%)	85±2	90±2	92±2	94±1	94±1	
SiO ₂ (%)	10±1	7±0.5	3±0.5	3±0.5	3±0.5	
Fe ₂ O ₃ (%)	1.5±0.5	1±0.5	Trace	Trace	Trace	
CaO (%)	2.5±0.5	2±0.5	2±0.5	2±0.5	2±0.5	
Cr ₂ O ₃ (%)			3±0.5			
C (%)				1±0.5		
The above characteristics are based on average analysis.						

* B.D: Bulk Density

** C.C.S: Cold Crushing Strength



Electric Arc Furnace Delta's

دلتای کوره قوس الکتریکی

دلتا سقف کوره های قوس الکتریکی به صورت یک قطعه پیش ساخته قابل استفاده می باشد. این قطعه یکی از مهم ترین دیرگدازهای کوره های قوس الکتریکی بوده که در معرض دماهای بالا و در نتیجه خوردگی شدید شیمیایی و تنش های مکانیکی قرار دارد.

Data Sheet	Product Name	Behin Delta 88 Cr	Behin Delta 94 Cr	Behin Delta 96
	Classification	Pre-Cast	Pre-Cast	Pre-Cast
Main raw material	Tabular, Bauxite, Chromium	Tabular, Chromium	Tabular Alumina	
Refractoriness (°C)	>1730	>1800	>1800	
(Typical Analysis)				
B.D* after drying at 110 °C (gr/cm ³)	2.8±0.1	3.1±0.05	3.15±0.05	
C.C.S** after drying at 110 °C (kg/cm ²)	600-900	700-1000	800-1100	
C.C.S** after heating at 1100 °C (kg/cm ²)	800-1100	900-1200	1000-1300	
Al ₂ O ₃ (%)	85±2	94±2	96±1	
SiO ₂ (%)	7±1	2±0.5	2±0.5	
Fe ₂ O ₃ (%)	1.5±0.5	Trace	Trace	
CaO (%)	2.5±0.5	2±0.5	2±0.5	
Cr ₂ O ₃ (%)	3±0.5	3±0.5		
The above characteristics are based on average analysis.				



* B.D: Bulk Density

** C.C.S: Cold Crushing Strength

Induction Furnace Blocks

◀ بلوک های کوره القایی

بلوک های کوره های القایی قطعات پیش ساخته ای هستند که در پایین و بالای بوتنه های کوره القایی استفاده می شوند. هر چه میزان تناژ کوره بیشتر باشد، بهتر است از بلوک های دارای خلوص بالاتر استفاده شود.

Data Sheet	Product Name	Behin Block 60	Behin Block 70	Behin Block 80
Classification	Pre-Cast	Pre-Cast	Pre-Cast	
Main raw material	Bauxite, Chamotte	Bauxite, Chamotte	Tabular, Bauxite	
Refractoriness (°C)	1650	1700	>1730	
(Typical Analysis)				
B.D* after drying at 110 °C (gr/cm ³)	2.5±0.1	2.7±0.1	2.8±0.1	
C.C.S** after drying at 110 °C (kg/cm ²)	550-850	600-900	650-950	
C.C.S** after heating at 1100 °C (kg/cm ²)	600-900	650-950	700-1000	
Al ₂ O ₃ (%)	60±2	70±2	80±2	
SiO ₂ (%)	33±2	23±2	14±2	
Fe ₂ O ₃ (%)	2±0.5	2±0.5	1.5±0.5	
CaO (%)	2.5±0.5	2.5±0.5	2.5±0.5	
The above characteristics are based on average analysis.				

* B.D: Bulk Density

** C.C.S: Cold Crushing Strength



Achieving Top-Performance Together...

Our aim is customer satisfaction and we are proud of it.

We are interested to cooperation with those company who believe that the mutual benefit is the secret of success and continuity of cooperation.



Our company manufacture different type of low grad to super duty monolithic refractories using the best quality material such as %95 SiC, %99.9 Reactive Alumina, %99.5 Calcined Alumina, %99.5 Tabular Alumina, %80 and %70 Calcium Aluminate Cement, %87 Chinese Bauxite, low Iron Chamotte.

Our products has been exported to more the 10 countries

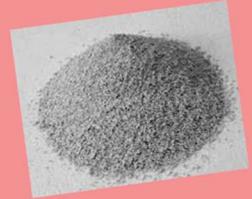
Our products are:

- NC, ULC, LC, MC and RC Castable
- Super duty Sillica Ramming Mass
- Different grade of Coating Mass for induction furnaces
- Broad wide of refractory Gunning Mass
- Special pre-formed refractories for different purpose such as Ladle Well Block, Ladle Stopper, Slide Gate, Internal Nozzle and so on
- Insulate Castable
- Tundish, Electric Arc Furnace and Steel Ladle Tap Holes Mass
- %45 to %97 Alumina Mortars
- Green and multy purpose Mortars
- High abrasion resistance Castable

We supply different kind of pre-cast monolithic refractories for famous companies such as Isfahan Steel Company, Khuzestan Steel Company, etc.

We are able to designing of special monolithic refractories for specific purpose.

Are you looking for something special?
So, call us as soon as possible
We are at your service



BEHIN REFRACTOR

بهین نسوز

بزرگترین تولیدکننده انواع جرم ها و قطعات پیش ساخته نسوز
مغایع فولاد، سیمان، شیشه، نفت و گاز و پتروشیمی و ...



Achieving Top-Performance Together...

BEHIN REFRACTOR

❶ کارخانه اصفهان، بلوار ۵۰ صنعتی، بزرگراه شرق اصفهان (اصفهان)، خیابان گلشن، پلاک ۵۵
دفتر مرکزی، اصفهان، بلوار شهید مطهری، کوچه فلیج منصور، پلاک ۱۴۱، پلاک ۵۴
ساختمان آریستک، پلاک ۲۰۸۵۳۳۴

❷ +98 31 4841 2820

❸ +98 31 4841 2883

❹ Factory: No. 55, 8th St. East Isfahan (Sepol) Industrial Zone, Isfahan, Iran
Office: Unit 403, 4th floor, P. 54, Alley 239, Sheikh Sadeq St, Isfahan, Iran



www.behin-group.com
info@behin-group.com